

SULLAIR 600 Y 655

Compresor de Aire Portátil con motor Diesel

8.6 bar (125 psi) & 7.0 bar (100 psi)

17.0 m³/min (600 cfm) & 18.5 m³/min (655 cfm)



SULLAIR[®]

Always air. Always there.[®]

ACERCA DE SULLAIR

Por más de 50 años, Sullair ha sido líder mundial en soluciones de aire comprimido. Al ser de los primeros en incorporar la tecnología de tornillo rotativo en compresores de aire, nuestros equipos han adquirido fama alrededor del mundo por su legendaria durabilidad. Conforme la industria avanza, Sullair siempre estará a la altura con personal de calidad, soluciones innovadoras y compresores de aire duraderos.

Sullair se fundó en Michigan City, Indiana, en 1965; y desde entonces se ha expandido con una amplia cobertura internacional para atender a nuestros clientes en cualquier región del planeta. Sullair cuenta con oficinas en Chicago, Illinois; y plantas en Estados Unidos y China. Todas nuestras instalaciones están certificadas con ISO9901 para asegurar los más altos estándares de calidad en el proceso de manufactura. Además, nuestras plantas en Suzhou y Shenzhen cuentan con certificaciones ISO14001 y OHSAS 1800.

LEGENDARIA

UNIDAD COMPRESORA SULLAIR

CONFIABILIDAD COMPROBADA

“A prueba de balas” es una frase común para referirse a nuestros compresores. A pesar de que el principio de compresión para tornillos rotativos sigue siendo el mismo, Sullair está en mejora continua de materiales, diseño e ingeniería de sus unidades compresoras y paquetes de compresores.

Rotores asimétricos hechos en Estados Unidos con un diseño de rodamientos comprobado.

MAYOR VIDA ÚTIL

El control de presión en el sistema de lubricación y cámaras de rodamientos aseguran un suministro confiable de aceite en los elementos de rotación, extendiendo así la vida útil de la unidad compresora.

DESEMPEÑO EXTRAORDINARIO

Unidades compresoras de la serie 18 con válvula de admisión integrada capaz de realizar modulación del volumen de aire con base en la demanda

GARANTÍA

2 años de garantía estándar

5 años o 10,000 horas de garantía extendida realizando los servicios programados y utilizando aceite SULLAIR AWF® y filtros originales.



PANEL DE CONTROL

Contenido del Panel

- Medidor de temperatura de descarga
- Manómetro de presión de descarga
- Medidor de nivel de combustible
- Manómetro de presión de aceite del motor
- Medidor de Voltaje
- Tacómetro
- Interruptor de arranque y carga
- Interruptor de pre-calentamiento
- Indicadores para 3 alarmas

AWF® ALL WEATHER FLUID

El mejor aceite para las condiciones más exigentes – Frío, calor, humedad – el AWF puede con todo.

- Diseñado para aplicaciones de compresores de tornillo rotativo en condiciones de operación extremas. Este aceite mineral de alta viscosidad y refinación permite un arranque y calentamiento óptimo en ambientes fríos, al igual que una lubricación excepcional en altas temperaturas.
- El aceite AWF neutraliza agentes externos corrosivos que puedan oxidar y dañar los componentes internos del compresor. Los aditivos en el AWF disuelven los contaminantes antes de formar sedimentos para prevenir daños en los partes metálicas.
- Cambio hasta las 1500 horas
- Mejor rendimiento en ambientes sucios
- Resiste formaciones de barniz en altas temperaturas
- Maximiza la eficiencia de filtrado con un mínimo de paso de aceite a la línea

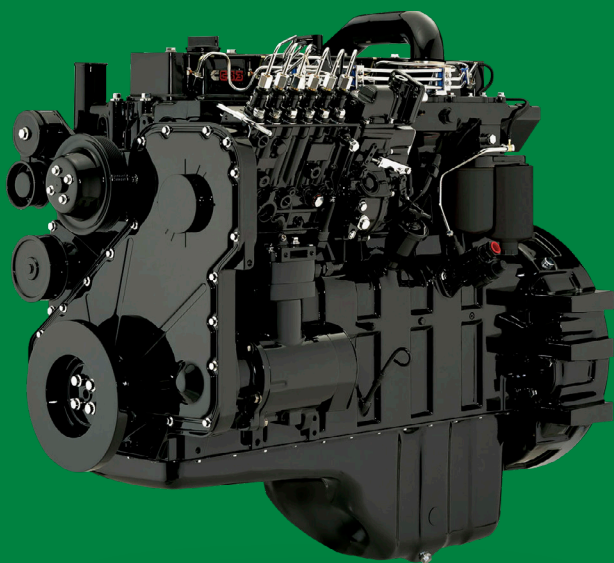


TREN DE RODAJE

- El equipo cuenta con chasis de un eje
- Velocidad máxima de remolque de 35 km/h (NO APLICA EN LA REPÚBLICA MEXICANA)
- La altura de equipo ha sido modificada para mejorar la versatilidad, fuerza y confiabilidad.

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Tanque de combustible de metal de 230 litros que permite de 8 a 10 horas de operación continua
- Filtro de aire colocado frente a las puertas de servicio para un fácil mantenimiento, reduciendo tiempo en costos en el mantenimiento
- Compresor lubricado de una etapa
- Panel de control multi-funcional
- Regulación de flujo de 0 a 100%
- Filtros de dos etapas con elemento de seguridad
- Válvula de admisión neumática
- Puertas de Servicio con cerradura
- Interruptores de paro de protección
- Interruptor de calentamiento en vacío



MOTOR CUMMINS

SERIE B DE 6 CILINDROS EN LÍNEA

El motor Cummins de la serie B mantiene un diseño compacto, simple y eficiente. Con una velocidad en ralentí de 1300rpm, el motor mantiene mayor torque con un menor consumo de combustible. Diseñado para bajas emisiones de ruido, puede trabajar en zonas residenciales o de oficinas. El Turbocargador Holset tiene un diseño con válvula de alivio para optimizar la operación a lo largo de la curva de torque con mejor respuesta. Con 40% menos partes que un motor diésel convencional, el diseño integral elimina posibles fugas. La bomba de inyección de alta duración entrega un flujo constante de combustible en cualquier condición a la intemperie.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	600 DPQ	655 DPQ
COMPRESOR		
Flujo volumétrico nominal (m ³ /min/cfm)	17.0/600	18.5/655
Presión de descarga de diseño (bar/psi)	8.6/125	7/100
Rango de presión de operación (bar/psi)	3.5–8.6 / 50-125	3.5–7 / 50-100
Velocidad de remolque Máxima (km/h)	35 (No disponible en México)	
Nivel de ruido (±3 dBA a 7m)	80	
Peso (kg/lbs)	2750/6063 (en seco)	
Dimensiones: Largo x Ancho x Alto (mm)	2950 x 2100 x 2010 (excluyendo la barra de remolque) 4280 x 2100 x 2010 (excluyendo la barra de remolque)	
Especificación de la llanta	7.5-16-14PR	
Presión de las Llantas (kPa/psi)	690–760 (100–110)	
Máxima altitud en operación (m)	3048	
Especificación de Válvulas de servicio	1 x Rp 2 1 x Rp ½	
Capacidad del aceite (l/US gal)	26 (6.8)	
MOTOR DIESEL		
Fabricante	Dongfeng CUMMINS	
Modelo	6BTAA5.9-C180	
Revoluciones Plena Carga / Sin Carga (rpm)	1800/1300	1900/1300
Potencia nominal (kW/bhp)	180 (132)	
Desplazamiento (l/in ³)	5.9/136	
Capacidad Sistema de enfriamiento (l/US gal)	22.5/5.9	
Capacidad de aceite de motor (l/US gal)	16.3/4.3	
Capacidad tanque de combustible (l/US gal)	230/60.8	
Voltaje del Sistema eléctrico (V)	24	
Capacidad nominal de la batería	210Ah/ea.	

Para más información, contacte al distribuidor autorizado SULLAIR en su localidad.